

# В ПОМОЩЬ ДИПЛОМНОМУ ПРОЕКТУ

**15.03.05.**

КОНСТРУКТОРСКО-  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ  
ОБЕСПЕЧЕНИЕ  
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫХ  
ПРОИЗВОДСТВ

2024 г.

**ПРИГЛАШАЕМ ВАС ОЗНАКОМИТЬСЯ С ЛИТЕРАТУРОЙ, РЕКОМЕНДУЕМОЙ ПРИ ИЗУЧЕНИИ ОСНОВНЫХ РАЗДЕЛОВ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ЦИКЛА, ПОДГОТОВКИ ВКР ПО НАПРАВЛЕНИЮ «КОНСТРУКТОРСКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ»**

## **1. Технологический раздел**



**Кожевников, Д. В.** Режущий инструмент: учебник для вузов / Д. В. Кожевников, В. А. Гречишников, С. В. Кирсанов и др.; под общ. ред. С. В. Кирсанова. 5-е изд., стереотип. - Москва: Машиностроение, 2022. - 520 с. - ISBN 978-5-907523-01-2. - Текст: электронный // ЭБС "Консультант студента": [сайт]. - URL: <https://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785907523012.html> - Режим доступа: по подписке.

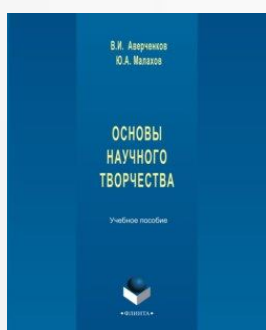
Рассмотрены вопросы проектирования основных видов металлорежущих инструментов и оптимизации их конструктивных и геометрических параметров. Описаны современные конструкции режущих инструментов, изложены

тенденции их развития с учетом отечественного и мирового опыта. Для студентов машиностроительных специальностей вузов.

**Кожевников, Д. В.** Резание материалов: учебник для вузов / С. В. Кирсанов, С. В. Кирсанов. - 3-е изд., стереотипное. - Москва: Машиностроение, 2022. - 304 с. - ISBN 978-5-907523-03-6. - Текст: электронный // ЭБС "Консультант студента": [сайт]. - URL: <https://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785907523036.html> -

Режим доступа: по подписке.

Рассмотрены общие сведения о резании материалов, вопросы стружкообразования, сложные схемы резания, тепловые явления, прочность, износ и стойкость инструментов, обрабатываемость материалов резанием и особенности процесса резания многолезвийными и абразивными инструментами. Для студентов машиностроительных специальностей технических вузов и инженерно-технических работников машиностроительных производств.



**Аверченков, В. И.** Основы научного творчества: учеб. пособие / В. И. Аверченков, Ю. А. Малахов. - 4-е изд., стер. - Москва: ФЛИНТА, 2021. - 156 с.: ил., схем., табл. - ISBN 978-5-9765-1269-6. - Текст: электронный // ЭБС "Консультант студента": [сайт]. - URL:

<https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=93347> - Режим доступа: по подписке.

Рассмотрены вопросы основ методологии научного творчества, методов научного познания, информационного поиска в научном исследовании. Даны характеристики диссертационного исследования и рекомендации по

организации труда молодого ученого. Учебное пособие предназначено для студентов - магистров специальности «Технология машиностроения», а также может быть полезно студентам, аспирантам и инженерам, занимающимся научно-исследовательской деятельностью.

**Богодухов, С. И.** Технологические процессы в машиностроении: учебник для вузов / Богодухов С. И., Сулейманов Р. М., Проскурин А. Д.; под общ. ред. С. И. Богодухова. 2-е изд., перераб. и доп. - Москва: Машиностроение, 2021. - 640 с. - ISBN 978-5-907104-64-8. - Текст: электронный // ЭБС "Консультант студента": [сайт]. - URL:

<https://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785907104648.html> - Режим доступа: по подписке.



Рассмотрены основные свойства и строение конструкционных материалов, технологические методы их производства, общая структура технологического процесса изготовления деталей, современная и перспективная технология получения заготовок из различных конструкционных материалов, технологические процессы обработки заготовок и формирования свойств, а также основы технологии сборки и контроля качества. Для студентов высших учебных заведений, обучающихся по направлениям подготовки "Технологические машины и оборудование", "Автоматизация технологических процессов и производств", "Машиностроение", "Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств", "Мехатроника и робототехника".



**Грубый, С. В.** Расчет режимов резания для операций механической обработки: учебное пособие: [16+] / С. В. Грубый. – Москва; Вологда: Инфра-Инженерия, 2021. – 200 с.: ил., табл., схем., граф. – Режим доступа: по подписке. –

URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=617440> – Библиогр. в кн. – ISBN 978-5-9729-0665-9. – Текст: электронный.

Рассмотрены задачи выбора и расчета режимов резания для операций однопозиционной и одноинструментной механической обработки: наружного продольного точения напайными и сборными твердосплавными резцами; точения резцами из сверхтвердых материалов; обработки отверстий осевыми инструментами; фрезерования поверхностей фрезами различных типов. Приведен алгоритм и последовательность расчета сил и момента при фрезеровании концевыми фрезами. Разработаны уравнения характеристик резания. Изложены методические указания для выполнения домашних заданий по учебной дисциплине «Проектирование операций механической обработки». Для студентов, обучающихся по направлениям подготовки «Проектирование технологических машин и комплексов», «Технологические машины и оборудование», «Машиностроение».

**Драгунов, Ю. Г.** Марочник сталей и сплавов / Ю. Г. Драгунов, А. С. Зубченко, Ю. В. Каширский и др. 7-е изд., стереот. - Москва: Машиностроение, 2021. - 1216 с. - ISBN 978-5-907104-51-8. - Текст: электронный // ЭБС "Консультант студента": [сайт]. - URL:

<https://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785907104518.html> - Режим доступа: по подписке.



Содержит свыше 700 марок сталей и сплавов чёрных и цветных металлов. Для каждой марки указаны назначение, химический состав, механические свойства в зависимости от состояния поставки, температуры, режимов термообработки, поперечного сечения заготовок, места и направления вырезки образца, описан комплекс технологических свойств. Приведены системы маркировки этих материалов по Евронормам, российским и зарубежным стандартам. В приложениях даны физические свойства; механические свойства в зависимости от температур: отпуска, испытания, ковочных; жаропрочные свойства; марки, характеристики и области применения электротехнических, строительных и транспортных сталей; зарубежные материалы, близкие по химическому составу к отечественным; перевод твёрдости по Бринеллю, Роквеллу, Виккерсу и Шору; соответствие различных шкал температур. В издании существенно увеличено количество марок сталей и сплавов, дополнены их характеристики.



**Костиков, В. И.** Технология композиционных материалов: учебное пособие / В. И. Костиков, Ж. В. Еремеева. – Москва; Вологда: Инфра-Инженерия, 2021. – 484 с.: ил., табл., схем., граф. – Режим доступа: по подписке. –

URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=617610> – Библиогр. в кн. – ISBN 978-5-9729-0520-1. – Текст: электронный. Рассмотрены классификация и основы конструирования композиционных материалов. Описаны физико-химические основы технологии получения армирующих элементов и матриц композиционных материалов. Представлены основные технологии получения композиционных материалов на основе металлических, полимерных и

углеродных матриц. Приведены особенности технологии эвтектических композиционных материалов. Для инженерно-технических работников промышленного производства порошковых изделий, а также студентов технических вузов.

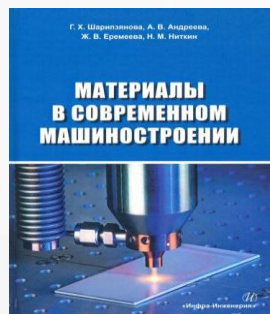
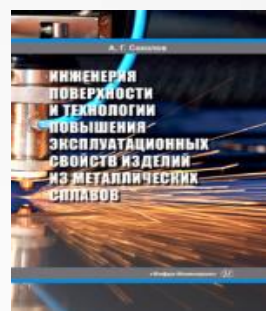
**Соколов, А. Г.** Инженерия поверхности и технологии повышения эксплуатационных свойств изделий из металлических сплавов: учебное пособие: [16+] / А. Г. Соколов. – Москва; Вологда: Инфра-Инженерия, 2021. – 304 с.: ил., табл., схем. – Режим доступа: по подписке. –

URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=617683> – Библиогр. в кн. – ISBN 978-5-9729-0573-7. – Текст: электронный. Приведены основные сведения о современных и перспективных способах инженерии поверхности.

Рассмотрены технологии, применяемые в машиностроении, анализ и классификация технологий и их влияние на работоспособность изделий. Даны рекомендации по выбору конструкционных и инструментальных сплавов, а также методов и

способов формирования на поверхностях изделий функциональных покрытий.

Для студентов и аспирантов машиностроительных специальностей. Может быть полезно инженерно-техническим работникам предприятий машиностроительного профиля.



**Шарипзянова, Г. Х.** Материалы в современном машиностроении: учебное пособие / Г. Х. Шарипзянова и др. - Москва : Инфра-Инженерия, 2021. - 192 с. - ISBN 978-5-9729-0698-7. - Текст: электронный // ЭБС "Консультант студента": [сайт]. - URL: <https://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785972906987.html> - Режим доступа: по подписке.

Изложены базовые основы строения и свойств различных видов твердотельных материалов. Дана классификация материалов, представлен широкий круг методов исследования их функциональных свойств, рассмотрены физико-химические эффекты и процессы, лежащие в основе их применения. Уделено внимание новым материалам с особыми свойствами, освещен ряд инновационных разработок по наноматериалам и развитию приоритетных направлений фундаментального материаловедения. Для студентов и преподавателей высших учебных заведений и техникумов направлений подготовки "Технологии материалов" и "Машиностроение".

**Давыдов, С. В.** Материаловедение: учебное пособие / С. В. Давыдов, Д. А. Болдырев, Л. И. Попова, М. Н. Тюрков. - Москва: Инфра-Инженерия, 2020. - 424 с. - ISBN 978-5-9729-0417-4. - Текст: электронный // ЭБС "Консультант студента": [сайт]. - URL:

<https://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785972904174.html> - Режим доступа: по подписке.

Рассмотрены применяемые в технике металлические, неметаллические и композиционные материалы, предложена их классификация, раскрыты особенности строения и свойства. Показаны закономерности изменения строения, свойств и работоспособности различных материалов в зависимости от состава, способов обработки и условий эксплуатации. Для студентов, аспирантов и преподавателей машиностроительных специальностей.





**Сергеев, Н. Н.** Технология металлов и сплавов: учебник / Н. Н. Сергеев, А. Е. Гвоздев, Н. Е. Стариков; под ред. А. Е. Гвоздева. - Москва: Инфра-Инженерия, 2020. - 480 с. - ISBN 978-5-9729-0464-8. - Текст: электронный // ЭБС

"Консультант студента": [сайт]. - URL:

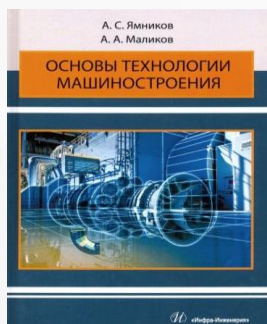
<https://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785972904648.html> - Режим доступа: по подписке.

Рассмотрены технологии производства чугуна, стали и цветных металлов, получения из них заготовок методами литья, обработки давлением, порошковой металлургии, сварки, пайки, склеивания, резания, сверхпластического деформирования, лучевого, лазерного, электрохимического, электрофизического воздействия, термической, химико-термической, полугорячей штамповки и термомеханической обработки. Приведены примеры инновационных технологических разработок в области процессов внепечной обработки металлических расплавов и современных сталеразливочных систем, применяемых на промышленных предприятиях. Показаны перспективы развития наноматериалов и современных композиционных материалов триботехнического назначения.

**Сибикин, М. Ю.** Основы проектирования машиностроительных предприятий: учебное пособие: [16+] / М. Ю. Сибикин, Ю. Д. Сибикин. – Изд. 2-е, перераб и доп. – Москва; Берлин: Директ-Медиа, 2021. – 265 с.: ил., схем., табл. – Режим доступа: по подписке. –

URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=575075> – Библиогр. в кн. – ISBN 978-5-4499-0762-2. – DOI 10.23681/575075. – Текст: электронный.

Подробно описаны основные понятия и определения, используемые в практике проектирования машиностроительных заводов и цехов. Рассмотрены методы проектирования цехов машиностроительных заводов, проанализированы прогрессивные структуры производства. Учебное пособие предназначено для студентов вузов, обучающихся по специальности «Машиностроение», «Технологические машины и оборудование».



**Ямников, А. С.** Основы технологии машиностроения: учебник для вузов / Ямников А. С., Маликов А. А.; под ред. А. С. Ямникова. - Москва: Инфра-Инженерия, 2020. - 252 с. - ISBN 978-5-9729-0423-5. - Текст: электронный // ЭБС "Консультант студента": [сайт]. - URL:

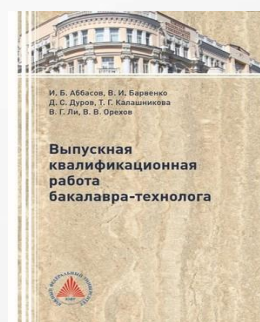
<https://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785972904235.html> - Режим доступа: по подписке.

Рассмотрены основные понятия и определения технологии машиностроения, изложена теория базирования заготовок и изделий. Раскрыты факторы, влияющие на точность обработки, способы ее повышения и методы управления качеством поверхностного слоя деталей машин. Показаны пути сокращения трудоемкости механической обработки. Для студентов бакалавриата машиностроительных специальностей, а также технологов и конструкторов промышленных предприятий.

**Аббасов, И. Б.** Выпускная квалификационная работа бакалавра-технолога: учебное пособие / И. Б. Аббасов, В. И. Барвенко, Д. С. Дуров, Т. Г. Калашникова и др. - Ростов н/Д: ЮФУ, 2019. - 108 с. - ISBN 978-5-9275-3119-6. - Текст: электронный // ЭБС "Консультант студента": [сайт]. - URL:

<https://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785927531196.html> - Режим доступа: по подписке.

Учебное пособие предназначено для выполнения выпускной квалификационной работы дипломниками. Пособие содержит теоретические сведения, методические и практические рекомендации для выполнения, оформления, комплектования и защиты выпускной бакалаврской квалификационной работы в соответствии с действующими нормативными документами высшего образования в РФ и локальными актами, регламентирующими процедуру итоговой аттестации по программам бакалавриата Южного федерального университета.

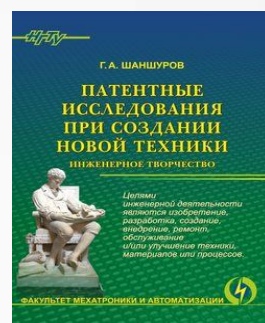




**Бакунина, Т. А.** Основы автоматизации производственных процессов в машиностроении: учебное пособие [16+] / Т.А. Бакунина. – Москва; Вологда: Инфра-Инженерия, 2019. – 193 с.: ил., табл., схем. – Режим доступа: по подписке. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=564218> – Библиогр.: с. 190. – ISBN 978-5-9729-0373-3.

Предложены сведения об основных направлениях автоматизации заготовительного, механообрабатывающего и механосборочного производств. Освещены принципы компоновки автоматизированного оборудования и автоматизированных производственных систем. Рассмотрены средства и способы автоматизации производства в машиностроении, порядок проектирования автоматизированных и автоматических технологических процессов сборки и механической обработки, а также соответствующее технологическое оборудование. Для студентов среднего и высшего профессионального образования машиностроительных специальностей.

**Шаншуров, Г.А.** Патентные исследования при создании новой техники. Научно-исследовательская работа: учебное пособие / Г. А. Шаншуров, О. Н. Исакова, Т. В. Дружинина, Т. В. Честюнина; под ред. Г. А. Шаншурова. - Новосибирск: НГТУ, 2019. - 168 с. - ISBN 978-5-7782-4001-8. - Текст: электронный // ЭБС "Консультант студента": [сайт]. - URL: <https://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785778240018.html> - Режим доступа: по подписке.



В работе рассмотрены конкретные примеры проведения патентно-информационного поиска и оформления отчета о патентных исследованиях как при выполнении выпускных квалификационных работ, так и научно-исследовательских работ. Книга будет полезной студентам, обучающимся по направлениям "Энергетика и электротехника", а также аспирантам технических специальностей.



**Сереегин, Н. Г.** Эксплуатация и техническое обслуживание продукции машиностроения: учебное пособие / Сереегин Н. Г., Исаев В. Г. - Москва: АСВ, 2019. - 144 с. - ISBN 978-5-4323-0336-3. - Текст: электронный // ЭБС "Консультант студента": [сайт]. - URL:

<https://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785432303363.html> - Режим доступа: по подписке.

В учебном пособии рассматриваются вопросы эксплуатации технического обслуживания машин и механизмов, а также уделено большое внимание вопросам охраны труда при работе с машинами и механизмами. Учебное пособие предназначено для аспирантов направления подготовки "Машиностроение", изучающих дисциплину "Эксплуатация и техническое обслуживание продукции машиностроения". Кроме того, оно может быть полезно для научных и инженерно-технических работников, решающих вопросы в области эксплуатации и технического обслуживания машин и механизмов.

**Михайлицын, С. В.** Основы сварочного производства: учебник: [16+] / С.В. Михайлицын, М.А. Шекшеев. – Москва; Вологда: Инфра-Инженерия, 2019. – 261 с.: ил., табл., схем. – Режим доступа: по подписке. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=564310> - Библиогр.: с. 257 - 258. – ISBN 978-5-9729-0381-8.

Даны современные представления о металлургических основах создания качественных сварных соединений, выполненных различными способами сварки. Представлены пути обоснованного выбора способа сварки в зависимости от материала, размеров и конфигурации сварного изделия, а также принципы подбора необходимых сварочных материалов и сварочного оборудования. Для обучающихся в магистратуре и бакалавриате по направлению «Машиностроение» по профилю «Оборудование и технология сварочного производства», а также молодых специалистов, изобретателей и ученых.





**Физические свойства материалов:** учебное пособие / В.И. Грызунов, Т.И. Грызунова, О.А. Клецова и др. – 3-е изд., доп. – Москва: Флинта, 2019. – 137 с.: схем., табл. – Режим доступа: по подписке. – URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=461082> – ISBN 978-5-9765-2404-0. – Текст: электронный.

В пособие включены теоретическое введение, задачи и лабораторные работы по физическим свойствам металлов и сплавов. Пособие предназначено для студентов бакалавров по направлению подготовки «Материаловедение и технологии металлов», а также для преподавателей, аспирантов, магистров в области материаловедения и технологии материалов.

**Ракитская, М. В.** Основные приёмы формирования рабочих чертежей типовых деталей машиностроения: учебное пособие / М. В. Ракитская. — Санкт-Петербург: БГТУ "Военмех" им. Д.Ф. Устинова, 2018. — 66 с. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/122087> — Режим доступа: для авториз. пользователей.



Содержит описание различных чертежей деталей общего машиностроения. Указываются основные элементы формирования чертежа, на которые следует обратить особое внимание. Рассмотрены особенности детализовки. Для студентов технических специальностей заочного отделения.



**Бабюк, Г. Ф.** Взаимозаменяемость. Нормирование точности. Размерный анализ в машиностроении: учебное пособие / Г. Ф. Бабюк. — Тюмень: ТюмГНГУ, 2018. — 154 с. — ISBN 978-5-9961-1845-8. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/138235> — Режим доступа: для авториз. пользователей.

Излагают основные сведения по вопросам взаимозаменяемости и нормирования точности для гладких цилиндрических поверхностей, подшипников качения, зубчатых колес и передач, без знания которых невозможно решить задачи достижения заданных уровней точности проектируемых и изготавливаемых деталей, приборов, механизмов, машин. Пособие содержит теоретические и справочные материалы. Учебное пособие подготовлено на кафедре «Нефтегазовое дело» и предназначено для использования студентами, обучающимися по направлению подготовки "Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов», при изучении дисциплины «Метрология, стандартизация и сертификация».

**Основы технологии машиностроения:** учебное пособие / Х. М. Рахимьянов, Н. П. Гаар, А. Х. Рахимьянов [и др.]. — Новосибирск: НГТУ, 2017. — 142 с. — ISBN 978-5-7782-3357-7. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/118121> — Режим доступа: для авториз. пользователей.

Пособие предназначено для выполнения лабораторных, практических, расчетно-графических работ, предусмотренных рабочей программой по дисциплине «Основы технологии машиностроения». Наряду с методическими указаниями по выполнению лабораторных и практических работ приведены теоретические аспекты изучаемого материала, примеры расчетов, справочные данные, необходимые для выполнения заданий, а также контрольные вопросы для проверки усвоенного материала, что позволит студенту в полной мере подготовиться к выполнению работы.





**Шевченко, Н. Н.** Интеллектуальная собственность: учебное пособие / Н. Н. Шевченко, Д. В. Халтурин. — Томск: ТГАСУ, 2017. — 102 с. — ISBN 978-5-93057-790-7. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/139015> — Режим доступа: для авториз. пользователей.

В учебном пособии рассмотрены объекты интеллектуальной собственности и механизмы правовой охраны в рамках действующего законодательства Российской Федерации. Пособие предназначено для магистрантов 2-го курса, обучающихся по направлению «Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов».

**Жолобов А.А.,** Технология машиностроения: практикум: учеб. пособие / А.А. Жолобов, А.М. Федоренко, Ж.А. Мрочек, В.Т. Высоцкий, В.А. Лукашенко, А.В. Капитонов - Минск: Выш. шк., 2015.– URL: <https://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9789850624109.html> - Режим доступа: по подписке.



Написано в соответствии с программой дисциплины "Технология машиностроения". Состоит из пяти глав и приложений информационного и справочного характера. Охватывает проблемы технологии машиностроения, проектирования операций

механической обработки и разработки технологических процессов изготовления деталей, а также сборки узлов машин и механизмов.



**Белов, Е. Л.** Автоматизация технологических процессов: учебное пособие / Е. Л. Белов. — Чебоксары: ЧГСХА, 2014. — 55 с. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/139054> — Режим доступа: для авториз. пользователей.

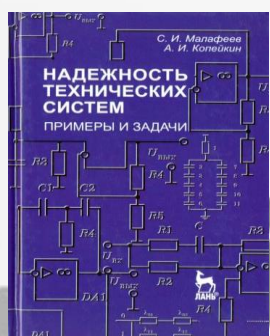
Курс входит в группу дисциплин вариативной части профессионального цикла, включенных в учебный план согласно ФГОС ВПО.

**Кане М. М.,** Технология машиностроения. Курсовое проектирование: учеб. пособие / М.М. Кане, А.И. Медведев, И.А. Каштальян, И.М. Бабук, Г.П. Кривко, В.К. Шелег, А.Г. Схиртладзе - Минск: Выш. шк., 2013.– URL: <https://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9789850622853.html> -Режим доступа: по подписке.



Рассмотрены содержание и методы выполнения курсового проекта по дисциплине "Технология машиностроения" и родственным дисциплинам ("Технология станкостроения", "Технология двигателестроения" и др.) студентами машиностроительных специальностей учреждений высшего образования. Раскрыты методы анализа исходной информации, выбора типа и организационной

формы производства, получения заготовки.



**Малафеев, С. И.** Надежность технических систем: Примеры и задачи. - 2-е изд., стер. - СПб.: 2012. - 316с. – URL: <https://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785986723075.html> - Режим доступа: по подписке.

Рассмотрены основные понятия теории надежности технических систем. Приведены сведения о физических процессах нарушения работоспособности объектов, математических методах расчетов надежности, мероприятиях,

направленных на повышение надежности и живучести систем.

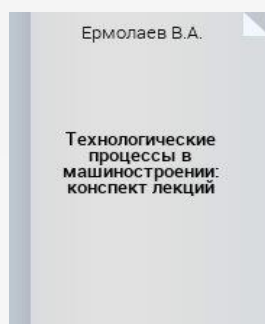


**Бурцев В.М.,** Технология машиностроения. В 2 т. Т. 1: Основы технологии машиностроения: учеб. для вузов / В.М. Бурцев и др.; под ред. А.М. Дальского, А.И. Кондакова - М.: Издательство МГТУ им. Н. Э. Баумана, 2011. – URL:

<https://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785703834428.html> - Режим доступа: по подписке.



Раскрыты основные понятия и положения технологии машиностроения. Всесторонне рассмотрены основные технологические задачи создания машины, подготовки производства и ее изготовления. Особое внимание уделено вопросам качества. Для студентов машиностроительных специальностей технических вузов.



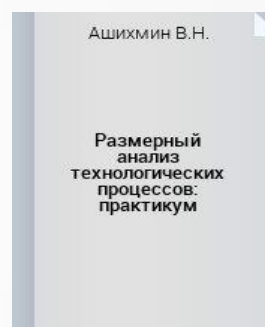
**Ермолаев, В. А.** Технологические процессы в машиностроении: конспект лекций: учебное пособие / В. А. Ермолаев. — Москва: НИЯУ МИФИ, 2011. — 264 с. — ISBN 978-5-7262-1397-2. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/75719> — Режим доступа: для авториз. пользователей.

Рассмотрены современные и перспективные технологические способы производства чёрных и цветных металлов, изготовление заготовок и деталей машин из металлов и неметаллических материалов: литьём, обработкой добавлением, сваркой, резанием и другими способами. Пособие предназначено для студентов очной, вечерней и заочной форм обучения по специальности «Технология машиностроения».

**Ашихмин, В. Н.** Размерный анализ технологических процессов: практикум: учебно-методическое пособие / В. Н. Ашихмин. — Москва: НИЯУ МИФИ, 2010. — 60 с. — ISBN 978-5-7262-1237-1. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/75717> —

Режим доступа: для авториз. пользователей.

Пособие содержит методические указания и рекомендации к выполнению практических работ по курсу «Размерный анализ и обоснование технологических решений» и предназначено для студентов специальности «Технология машиностроения».



621  
3-99

**Зяблицев, В.В.** Выбор заготовок при проектировании технологических процессов: учебное пособие / В. В. Зяблицев. - Ковров: КГТА, 2009. - 56с. – Текст (визуальный): непосредственный.

Изложены методический подход и необходимое информационное обеспечение для обоснованного выбора заготовок при проектировании технологических процессов изготовления деталей машин и механизмов. Приведены рекомендации по выбору заготовки в зависимости от конструкции детали. Дана методика и необходимые данные для определения затрат на приобретение и последующую обработку заготовок. Предложен порядок выбора заготовки. Приведён пример выбора заготовки из нескольких возможных вариантов.

669.017  
Р 59

**Рогов, В.А.** Современные машиностроительные материалы и заготовки: Учебное пособие / В. А. Рогов, Г. Г. Позняк. - Москва: Академия, 2008. - 336с. – Текст (визуальный): непосредственный.

Рассмотрены конструкционные материалы, используемые в современном машиностроении при изготовлении различных деталей механизмов и машин.

Описаны особенности получения композиционных и наноструктурных материалов, виды и способы нанесения многофункциональных покрытий. Приведены сведения, касающиеся штамповочного и литейного производства.





621.9.06

С 32

**Серебrenицкий, П.П.** Краткий справочник станочника / П. П. Серебrenицкий, А. Г. Схиртладзе. - Москва: Дрофа, 2008. - 655 с. – Текст (визуальный): непосредственный.

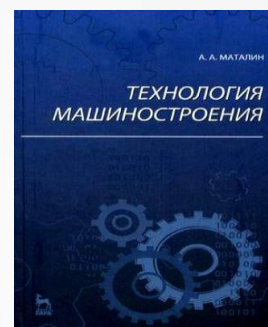
Справочник содержит основные сведения для студентов высших, средних, начальных профессиональных учебных заведений и рабочих-станочников, занимающихся обработкой металлов резанием на токарных, фрезерных, сверлильных и других металлорежущих станках. В нем приведены данные по единицам физических величин, математике, допускам и посадкам, машиностроительному черчению. Представлен технологический процесс и его элементы; описан режущий, вспомогательный и мерительный инструмент. Практически по всем разделам даны тематические перечни стандартов, что позволяет быстро найти полный материал по интересующему вопросу.

621.002

М33

**Маталин, А.А.** Технология машиностроения: Учебник для вузов / А. А. Маталин. - СПб.: Лань, 2008. - 512с. – Текст (визуальный): непосредственный.

В учебнике важнейшие вопросы технологии излагаются в связи с соответствующими разделами общенаучных дисциплин. Большое внимание уделяется теоретическим основам технологии машиностроения. Подробно рассматриваются теоретическое обоснование и методики проектирования технологических процессов механической обработки и сборки в условиях единичного, серийного и массового типа производств. Представлены методика и особенности проектирования единичных, типовых и групповых технологических процессов, процессов обработки на автоматических линиях и на станках с числовым программным управлением. Особое внимание уделяется вопросам влияния типа и серийности производства на структуру технологических операций, характер технологической оснастки и содержание технологических процессов.



621.002

Ш 16

**Шадуя, В.Л.** Современные методы обработки материалов в машиностроении: Учеб. пособие для вузов / В. Л. Шадуя. - Минск: Техноперспектива, 2008. - 314с. – Текст (визуальный): непосредственный.

Рассмотрены теоретические основы прогрессивных технологических процессов изготовления деталей в машино- и приборостроении с учетом физико-механических свойств изготавливаемых деталей, их точности и качества поверхности. Изложены методы обработки типовых поверхностей как традиционными методами, так и с использованием высокоскоростных, электрофизических и комбинированных методов обработки.

621.002

Г67

**Горбачевич, А.Ф.** Курсовое проектирование по технологии машиностроения: Учеб. пособие для вузов / А. Ф. Горбачевич, В. А. Шкред. - 5-е изд., стер. - Москва: ООО ИД "Альянс", 2007. - 256с. – Текст (визуальный): непосредственный.

Учебное пособие содержит методический и справочный материал для выполнения курсовых проектов и предназначается для студентов машиностроительных вузов. Разработаны вопросы технологического проектирования, процессов механической обработки. Пособие подготовлено с



учетом новых стандартов.



621.002

С 92

**Схиртладзе, А.Г.** Технологические процессы в машиностроении: Учебник для вузов / А. Г. Схиртладзе. - Москва: Высшая школа, 2007. - 927с. – Текст (визуальный): непосредственный.

Раскрыто содержание основных технологических процессов, применяемых в машиностроении, начиная от методов получения чугуна, стали и других конструкционных материалов и кончая сборкой, испытанием и контролем готовых изделий. Рассмотрены как традиционные (обработка резанием, прокатка, штамповка и др.), так и современные методы формообразования деталей (например, физико-химические); описаны структура технологического процесса и последовательность его разработки.

621.002

К 64

**Кондаков, А.И.** Выбор заготовок в машиностроении: Справочник / А. И. Кондаков, А. С. Васильев. - Москва: Машиностроение, 2007. - 560с. – Текст (визуальный): непосредственный.

Изложен методический подход и необходимое информационное обеспечение для обоснованного выбора исходных заготовок в условиях современного многономенклатурного машиностроительного производства. Приведены характеристики свойств основных машиностроительных материалов и рекомендации по их выбору. Даны сведения об основных видах заготовок и способах их изготовления. Указаны основные критерии и правила выбора заготовок. Изложены различные методики обоснования решений, принимаемых при выборе заготовок. Рассмотрены проблемы автоматизации выбора заготовок на основе современных информационных технологий.



621.002

Т 38

**Технология машиностроения:** Учебник / Л.В. Лебедев, В.У. Мнацакян, А.А. Погонин, А.Г. Схиртладзе и др. - Москва: Академия, 2006. - 528с. – Текст (визуальный): непосредственный.

Рассмотрены теоретические основы технологии изготовления и сборки изделий машиностроения. Изложены основные принципы построения типовых технологических процессов изготовления деталей машин. Приведена методика проектирования технологии изготовления деталей и сборки.

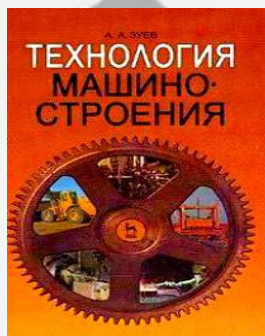
621.9.06-529

Ф39

**Фельдштейн, Е.Э.** Обработка деталей на станках с ЧПУ: Учеб. пособие для вузов / Е. Э. Фельдштейн, М. А. Корниевич. - 2-е изд., испр. - Минск: Новое знание, 2006. - 287с. – Текст (визуальный): непосредственный.

Изложены общие сведения об автоматизации производства и основы построения гибких производственных систем. Рассмотрены компоновочные схемы и технологические возможности современных станков с ЧПУ. Описаны различные системы управления станками, а также инструментообеспечение, надзор и диагностика гибких производственных систем. В данное издание добавлен материал по эффективности работы режущего инструмента в условиях ГПС. Качественные иллюстрации значительно облегчают усвоение материала. Для студентов машиностроительных специальностей технических высших учебных заведений, аспирантов и инженерно-технических работников машиностроительных предприятий. Изложены общие сведения об автоматизации производства и основы построения гибких производственных систем. Рассмотрены компоновочные схемы и технологические возможности современных станков с ЧПУ. Описаны различные системы управления станками, а также инструментообеспечение, надзор и диагностика гибких производственных систем.





621.002  
З-93

**Зуев, А.А.** Технология машиностроения: Учебник / А. А. Зуев. - 2-е, испр. и доп. - СПб.: Лань, 2003. - 496с. – Текст (визуальный): непосредственный.

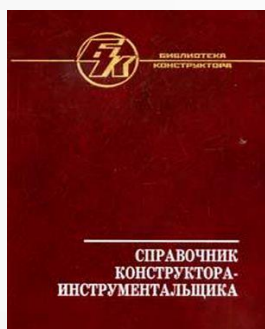
В учебном пособии освещены основы технологии машиностроения и показано их использование при разработке технологических процессов изготовления деталей и сборки машин на примерах из автотракторного и сельскохозяйственного машиностроения. Дана характеристика технологическим методам обработки резанием, показана последовательность проектирования технологических процессов и освещены вопросы обеспечения требуемого качества изготавливаемых машин. Должное внимание уделено проектированию технологической оснастки.

621.9.06  
Р98

**Рябов, Г.К.** Краткое описание и технические характеристики станков с ЧПУ: Справочник / Г. К. Рябов. - Ковров: КГТА, 1998. - 100с. – Текст (визуальный): непосредственный.



В справочнике изложены назначение, область применения, устройство, принцип действия, технические характеристики и общий вид 38 моделей токарных, фрезерных станков и станков группы «обрабатывающий центр», используемых на ОАО «ЗиД» и ОАО «КМЗ». Справочник предназначен для студентов механико-технологического факультета при изучении курса «Автоматизация производства» при выполнении курсовых и дипломных проектов, а также может быть полезен для ИТР машиностроительных предприятий.



621.9.02  
С74

**Справочник конструктора-инструментальщика** / Под ред. В.И. Баранчикова. - Москва: Машиностроение, 1994. - 560с. – Текст (визуальный): непосредственный.

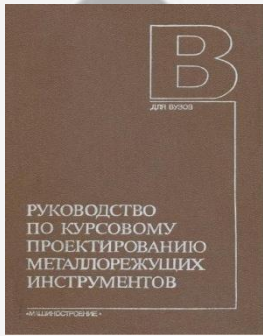
Приведены сведения, необходимые для расчета, проектирования, создания и рациональной эксплуатации инструментов общего назначения, а также режущего инструмента перспективных конструкций, в том числе и специального назначения. Рассмотрены основные положения САПР режущего инструмента.

621.002  
Р85

**Руководство к дипломному проектированию по технологии машиностроения, металлорежущим станкам и инструментам:** Учеб. пособие для вузов / Под ред. Л.В. Худобина. - Москва: Машиностроение, 1986. - 288с. – Текст (визуальный): непосредственный.



Освещены тематика, структурное построение, общие правила оформления, вопросы организации проектирования и порядок защиты комплексных и индивидуальных дипломных проектов. Систематизированы методические положения по разработке в дипломных проектах технологических процессов изготовления изделий машиностроения. Даны методические указания по организации производства, расчету и проектированию механических, сборочных цехов, поточных и автоматических линий, использованию ЭВМ, систем автоматизированного проектирования.



621.9.02  
P84

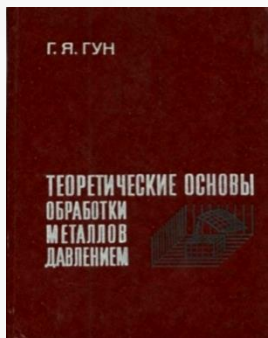
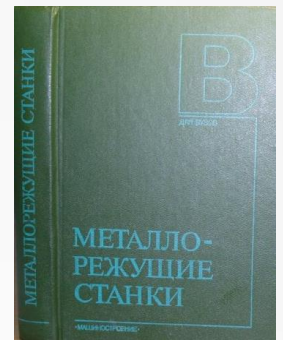
**Руководство по курсовому проектированию металлорежущих инструментов:** Учеб. пособие для вузов / Под ред. Г.Н. Кирсанова. - Москва: Машиностроение, 1986. - 288с. – Текст (визуальный): непосредственный. Изложены общие сведения по методике проектирования инструментов. Даны рекомендации по выбору геометрических и конструктивных параметров, обоснованию выбора типа и конструкции инструмента, материала режущей части. Приведены справочные материалы, необходимые для выполнения заданий и оформления текстовой и графической документации курсового

проекта.

621.9.06  
M54

**Металлорежущие станки:** Учебник / Под ред. В.Э.Пуша. - Москва: Машиностроение, 1986. - 256с. – Текст (визуальный): непосредственный.

Приведены общие сведения о металлорежущих станках, классификация станочного оборудования, технико-экономические показатели и технические характеристики станков, отмечены особенности отдельных разновидностей станочного оборудования. Изложены основы проектирования станков и важнейших станочных узлов с применением средств автоматизации конструирования.



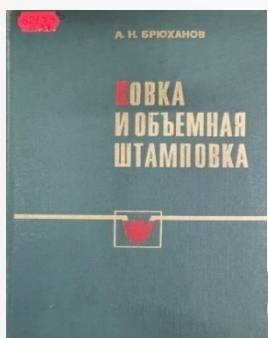
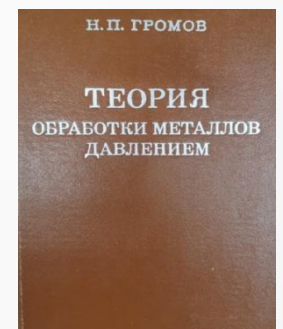
621.7  
Г95

**Гун, Г. Я.** Теоретические основы обработки металлов давлением (теория пластичности): Учебник / Г. Я. Гун; Под ред. П.И. Полухина. - Москва: Металлургия, 1980. - 456с. – Текст (визуальный): непосредственный. На современном научном уровне излагаются механико - математические основы обработки металлов давлением: теория напряжений и деформаций, реологические уравнения, основные теоремы механики сплошных сред, постановка и методы решения краевых задач пластического течения, элементы механики разрушения.

621.7  
Г87

**Громов, Н.П.** Теория обработки металлов давлением: Учебник для вузов / Н. П. Громов. - 2-е изд., перераб. и доп. - Москва: Металлургия, 1978. - 360с. – Текст (визуальный): непосредственный.

Изложены теоретические основы обработки металлов давлением: напряженное и деформированное состояние, внешнее трение, физическая сущность обработки. Приводятся методы расчета усилий и деформаций для разных процессов обработки металлов давлением.



621.73  
Б87

**Брюханов, А.Н.** Ковка и объемная штамповка: Учебное пособие / А. Н. Брюханов. - 2-е изд., перераб. и доп. - Москва: Машиностроение, 1975. - 408с. – Текст (визуальный): непосредственный.

В учебном пособии описаны технологияковки и объемной горячей и холодной штамповки на различных кузнечно-штамповочных машинах. Большое внимание уделено выбору наиболее оптимального варианта технологического процесса и конструированию штампов.

621.9.06-529

М 33

**Маталин, А.А.** Многооперационные станки / А. А. Маталин, Т. Б. Дашевский, И. И. Княжицкий. - Москва: Машиностроение, 1974. - 320с. – Текст (визуальный): непосредственный.

В книге описаны конструкции многооперационных станков, рассмотрены их технологические возможности, а также показано их принципиальное отличие от универсальных и специальных станков. Приведены особенности проектирования технологических процессов обработки корпусных деталей на многооперационных станках, описаны программносители, системы и

устройства числового программного управления.



621.77

Р69

**Романовский, В.П.** Справочник по холодной штамповке / В. П. Романовский. - 5-е изд., доп. и перераб. - Л.: Маш-ие, 1971. - 782с. – Текст (визуальный): непосредственный.

В справочнике приведены сведения, необходимые для работы по холодной штамповке.

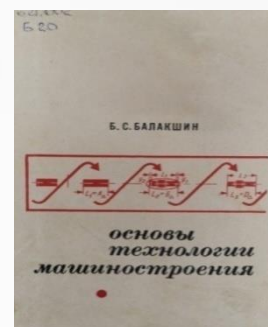


621.002

Б20

**Балакшин, Б.С.** Основы технологии машиностроения: Учебник / Б. С. Балакшин. - Изд. 3-е, доп. - Москва: Машиностроение, 1969. - 558с. – Текст (визуальный): непосредственный.

В учебнике рассмотрены основы технологии машиностроения и их использования для разработки наиболее экономичных технологических процессов, обеспечивающих получение требуемого качества машин. Освещены вопросы механизации и автоматизации производственных процессов в машиностроении. Даны технологические основы увеличения производительности труда на машиностроительных заводах. Рассмотрены вопросы технологичности конструкции деталей и машин, типизации технологических процессов. В учебнике отражен опыт промышленности и результаты проведенных автором исследовательских работ.



## 2. Конструкторский раздел

**Бурчаков, Ш. А.** Технология машиностроения: учебное пособие / Ш. А. Бурчаков. - Москва: Инфра-Инженерия, 2023. - 320 с. - ISBN 978-5-9729-1204-9. - Текст: электронный // ЭБС "Консультант студента": [сайт]. - URL: <https://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785972912049.html> - Режим доступа: по подписке.

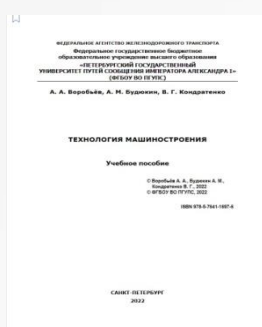
Изложены теоретические и практические вопросы изготовления деталей машин. Рассмотрены вопросы точности партии деталей, простановки размеров, включая зависимые допуски, расчёт операционных размеров на основе размерного анализа технологического процесса. Изложены технологические процессы формирования качества поверхностного слоя: методы поверхностно-пластической деформации, обработка свободным абразивом. Рассмотрены процессы электроэрозионной и электрохимической размерной обработки. Представлены справочные материалы для выполнения лабораторных работ и практических занятий. Для студентов, обучающихся по направлению "Теплоэнергетика и теплотехника", профиль подготовки: "Энергетика теплотехнологий" по дисциплине "Технология машиностроения".



**Защита интеллектуальной собственности:** учебник / И. К. Ларионов, М. А. Гуреева, В. В. Овчинников [и др.]; под ред. И. К. Ларионова, М. А. Гуреевой, В. В. Овчинникова. – 5-е изд., стер. – Москва: Дашков и К°, 2023. – 256 с. – (Учебные издания для бакалавров). – Режим доступа: по подписке. – URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=710103> – Библиогр. в кн. – ISBN 978-5-394-05367-2. – Текст: электронный.



В учебнике раскрываются сущность и объекты интеллектуальной собственности. Дан подробный анализ трактовки российским законодательством вопросов оформления прав на интеллектуальную собственность и распоряжения этими правами. Рассмотрены особенности защиты результатов интеллектуальной деятельности. Большое внимание уделено аспектам коммерциализации объектов интеллектуальной собственности. Для студентов бакалавриата, а также других направлений подготовки, где изучается дисциплина «Защита интеллектуальной собственности». Учебник может быть полезен руководителям организаций, патентным поверенным, разработчикам новых технических и технологических решений.



**Воробьев, А. А.** Технология машиностроения: учебное пособие / А. А. Воробьев, А. М. Будюкин, В. Г. Кондратенко. — Санкт-Петербург: ПГУПС, 2022. — 55 с. — ISBN 978-5-7641-1697-6. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/224507> — Режим доступа: для авториз. пользователей.

В издании рассмотрены основополагающие понятия теории дисциплины «Технология машиностроения», связанные с точностью механически обрабатываемой детали. Пособие предназначено в качестве основного источника изучения дисциплины «Технология машиностроения» для обучающихся по направлению «Ремонт и эксплуатация наземных транспортно-технологических комплексов и систем», специальности «Подъемно-транспортные, строительные, дорожные средства и оборудование» факультета «Транспортные и энергетические системы».

**Разинская, О. И.** Технологические процессы в машиностроении: лабораторный практикум: [16+] / О. И. Разинская, С. Я. Алибеков, М. В. Винокуров; Поволжский государственный технологический университет. – Йошкар-Ола: Поволжский государственный технологический университет, 2022. – 120 с.: схем., табл., ил. – Режим доступа: по подписке. – URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=696370> – Библиогр.: с. 105. – ISBN 978-5-8158-2294-8. – Текст: электронный.



В лабораторный практикум по дисциплинам «Технологические процессы машиностроительного производства» и «Технология конструкционных материалов» включено 10 работ. В каждой из них изложены теоретические сведения, приведены порядок выполнения работы, варианты задания, содержание отчета, контрольные вопросы. Для студентов направлений подготовки «Машиностроение», «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительного производства» всех форм обучения.



**Чернилевский, Д. В.** Детали машин и основы конструирования: учебник для вузов / Д. В. Чернилевский. 3-е изд., стереотип. - Москва: Машиностроение, 2022. - 672 с. - ISBN 978-5-907104-95-2. - Текст: электронный // ЭБС "Консультант студента": [сайт]. - URL: <https://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785907104952.html> - Режим доступа: по подписке.

Приведены основы теории и расчета деталей машин; методология и методика проектирования механических приводов технологического оборудования агропромышленного комплекса и пищевой промышленности. Методика выполнения расчетов и конструирования в объеме учебных технических заданий снабжена справочными материалами и иллюстрациями. Даны примеры проектирования механических

приводов, включающих цилиндрические, конические, планетарные, волновые и червячные редукторы, открытые зубчатые, ременные и цепные передачи; основные принципы подбора подшипников качения и муфт, а также рекомендации по оформлению конструкторской документации и защите курсового проекта (расчетно-графической работы). Для студентов вузов, обучающихся по общемашиностроительному направлению.

**Дунаев, П. Ф.** Детали машин. Курсовое проектирование: учеб. пособие для машиностроительных специальностей учреждений среднего профессионального образования / Дунаев П. Ф., Леликов О. П. 7-е изд. - Москва: Машиностроение, 2021. - 560 с. - ISBN 978-5-907104-63-1. - Текст: электронный // ЭБС "Консультант студента": [сайт]. - URL: <https://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785907104631.html> - Режим доступа: по подписке.



Изложена методика расчета и конструирования узлов и деталей машин общепромышленного применения. Приведены методические указания по выполнению чертежей типовых деталей машин, правила оформления учебной конструкторской документации. Для студентов машиностроительных специальностей учреждений среднего профессионального образования всех форм обучения, может быть полезно студентам высших учебных заведений.



**Леликов, О. П.** Основы расчета и проектирования деталей и узлов машин. Конспект лекций по курсу «Детали машин» / Леликов О. П. 4-е изд. перераб. и доп. - Москва: Машиностроение, 2021. - 464 с. - ISBN 978-5-907104-62-4. - Текст: электронный // ЭБС "Консультант студента": [сайт]. - URL: <https://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785907104624.html> - Режим доступа: по подписке.

Изложены теоретические основы и инженерные методы расчета и проектирования деталей и узлов общемашиностроительного применения. Рассмотрены наиболее сложные темы по основным разделам курса "Детали машин": разъемные и неразъемные соединения, передачи трением и зацеплением; валы и оси; подшипники качения и скольжения; муфты приводов. 4-е издание исправлено и переработано в соответствии с современной научно технической документацией, а также дополнено приложением по новой методике расчета ресурса подшипников качения. Для студентов технических специальностей вузов; может быть полезен также слушателям факультетов повышения квалификации преподавателей, инженерам, конструкторам.

**Руднева, Л. Ю.** Автоматизация технологических процессов и производств: методические указания / Л. Ю. Руднева, И. Ю. Зайцев. — Москва: РТУ МИРЭА, 2021. — 67 с. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/218750> — Режим доступа: для авториз. пользователей.



Разработаны в помощь студентам, выполняющим практические работы по автоматизации технологических процессов и производств. Методические указания описывают практические работы по моделированию, расчёту и оптимизации роботизированных технологических комплексов. Методические указания предназначены для студентов 4 курса бакалавриата, обучающихся по направлению «Автоматизация технологических процессов и производств». В ходе выполнения практических работ студенты учатся выбирать роботизированные технологические комплексы в зависимости от требуемых параметров. Учатся анализировать производительность РТК, оптимизировать. Изучают методы автоматизации для системы проектирования активного контроля. Методическое пособие издается в авторской редакции.





**Сандлер, А. И.** Теория и практика производства червячных передач общего вида: учебное пособие: [16+] / А. И. Сандлер, С. А. Лагутин, Е. А. Гудов. – 2-е изд. – Москва; Вологда: Инфра-Инженерия, 2021. – 348 с.: ил., табл., схем., граф. – Режим доступа: по подписке. –

URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=617468> – Библиогр. в кн. – ISBN 978-5-9729-0534-8. – Текст: электронный.

Рассмотрены основные типы червячных передач в современных машинах и механизмах. Представлена математическая модель червячной передачи общего вида, включая передачи с цилиндрическими, коническими и глобоидными червяками. Освещены избранные вопросы теории зацеплений таких передач, изложена методика расчета червячной передачи. Даны основы технологии производства червячных передач и его инструментального обеспечения. Для инженерно-технических работников машиностроительных и инструментальных предприятий, а также студентов, аспирантов и преподавателей высшего и среднего профессионального образования.

**Попок, Н. Н.** Основы технологии машиностроения: учебное пособие / Н. Н. Попок, В. И. Абрамов. — Новополюцк: ПГУ, 2020. — 272 с. — ISBN 978-985-531-651-1. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/318674> — Режим доступа: для авториз. пользователей.

Рассмотрены понятия и положения основ технологии машиностроения, в частности – теории базирования и размерного анализа технологических процессов, точности и качества изготовления деталей машин и технологические методы повышения производительности труда и снижения себестоимости изделий. Приведены материалы лабораторных работ и практических занятий, структура, содержание и варианты заданий для самостоятельной работы. Предназначено для студентов, магистрантов, аспирантов и специалистов в области технологии машиностроения.



**Соловей, И. А.** Технология машиностроения. Практикум: учеб. пособие / И. А. Соловей - Минск : РИПО, 2017. - 111 с. - ISBN 978-985-503-708-9. - Текст: электронный // ЭБС "Консультант студента": [сайт]. - URL: <https://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9789855037089.html> - Режим доступа: по подписке.

Практикум содержит описание практических работ по учебной дисциплине "Технология машиностроения". Изложены теоретические сведения по разделам учебной дисциплины. Текстовый материал сопровождается иллюстрациями, схемами. В приложениях даны индивидуальные задания, справочные таблицы. Предназначено для учащихся учреждений среднего специального образования по специальностям "Техническая эксплуатация оборудования", "Мехатроника (машиностроение)". Может быть полезен преподавателям специальных дисциплин для организации практических занятий.

**Белов, П. С.** Основы технологии машиностроения: пособие по выполнению курсовой работы: методическое пособие / П. С. Белов, А. Е. Афанасьев. – Москва; Берлин: Директ-Медиа, 2015. – 117 с.: ил., табл., схем. – Режим доступа: по подписке. – URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=275751> – Библиогр.: с. 79-80. – ISBN 978-5-4475-4081-4. – DOI 10.23681/275751. – Текст: электронный.

Учебное пособие содержит тематику и организацию курсовой работы по дисциплине «Основы технологии машиностроения», основные разделы и их содержание. Приведены расчетные зависимости, используемые при разработке основных принципов проектирования технологического процесса механической обработки детали и представлен пример выполнения курсовой работы. Приведен список использованной литературы и справочные материалы. Пособие предназначено для студентов вузов, обучающихся по направлению подготовки «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств».





**Пояркова, Е. В.** Диагностика повреждений металлических материалов и конструкций: учебное пособие / Е. В. Пояркова, С. Н. Горелов. – Оренбург: Оренбургский государственный университет, 2014. – 202 с.: ил., табл. – Режим доступа: по подписке. –

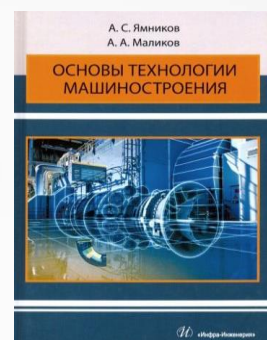
URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=330566> – Библиогр.: с. 174-187. – Текст: электронный.

В учебном пособии достаточно подробно изложены возможные причины возникновения дефектов и повреждений материалов и изготовленных из них конструкций на разных стадиях их жизненного цикла. Приведен системный анализ методов обнаружения различных повреждений и технических средств их диагностирования, а также обобщенная информация о влиянии дефектов и повреждений на работоспособность деталей. Пособие адресовано студентам, обучающимся по программам высшего профессионального образования по направлениям подготовки «Прикладная механика». Также учебное пособие будет полезно аспирантам и специалистам, работающим в области диагностики с целью ознакомления с наиболее вероятными причинами отказов потенциально опасного оборудования, с процессами, происходящими в материалах при длительной эксплуатации оборудования в сложных, напряженных условиях.

**Ямников, А. С.** Основы технологии машиностроения: учебник для вузов / Ямников А. С., Маликов А. А.; под ред. А. С. Ямникова. - Москва: Инфра-Инженерия, 2020. - 252 с. - ISBN 978-5-9729-0423-5. - Текст: электронный // ЭБС "Консультант студента": [сайт]. - URL:

<https://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785972904235.html> - Режим доступа: по подписке.

Рассмотрены основные понятия и определения технологии машиностроения, изложена теория базирования заготовок и изделий. Раскрыты факторы, влияющие на точность обработки, способы ее повышения и методы управления качеством поверхностного слоя деталей машин. Показаны пути сокращения трудоемкости механической обработки. Для студентов бакалавриата машиностроительных специальностей, а также технологов и конструкторов промышленных предприятий.



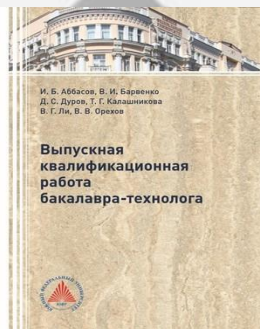
**Бакунина, Т. А.** Основы автоматизации производственных процессов в машиностроении: учебное пособие: [16+] / Т. А. Бакунина. – Москва; Вологда: Инфра-Инженерия, 2019. – 193 с.: ил., табл., схем. – Режим доступа: по подписке. – URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=564218> – Библиогр.: с. 190. – ISBN 978-5-9729-0373-3. – Текст: электронный.

Предложены сведения об основных направлениях автоматизации заготовительного, механообрабатывающего и механосборочного производств. Освещены принципы компоновки автоматизированного оборудования и автоматизированных производственных систем. Рассмотрены средства и способы автоматизации производства в машиностроении, порядок

проектирования автоматизированных и автоматических технологических процессов сборки и механической обработки, а также соответствующее технологическое оборудование.

**Технологическая оснастка:** учебное пособие: [16+] / В. Г. Мальцев, А. П. Моргунов, Н. С. Морозова, Р. Л. Артюх; Омский государственный технический университет. – Омск: Омский государственный технический университет (ОмГТУ), 2019. – 134 с.: ил., табл., схем. – Режим доступа: по подписке. – URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=682315> – Библиогр. в кн. – ISBN 978-5-8149-2951-8. – Текст: электронный. Приведена краткая классификация технологической оснастки. Значительное место в учебном пособии отведено станочным приспособлениям и их составным частям. Даны сведения, необходимые для выбора, проектирования и эффективного использования станочных приспособлений.

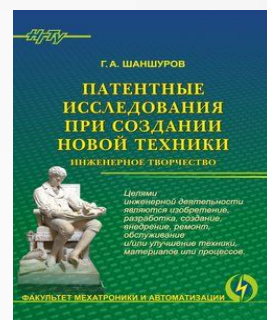




**Аббасов, И. Б.** Выпускная квалификационная работа бакалавра-технолога: учебное пособие / И. Б. Аббасов, В. И. Барвенко, Д. С. Дуров, Т. Г. Калашникова и др. - Ростов н/Д: ЮФУ, 2019. - 108 с. - ISBN 978-5-9275-3119-6. - Текст: электронный // ЭБС "Консультант студента": [сайт]. - URL: <https://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785927531196.html> - Режим доступа: по подписке.

Учебное пособие предназначено для выполнения выпускной квалификационной работы дипломниками. Пособие содержит теоретические сведения, методические и практические рекомендации для выполнения, оформления, комплектования и защиты выпускной бакалаврской квалификационной работы в соответствии с действующими нормативными документами высшего образования в РФ и локальными актами, регламентирующими процедуру итоговой аттестации по программам бакалавриата Южного федерального университета.

**Шаншуров, Г. А.** Патентные исследования при создании новой техники. Научно-исследовательская работа: учебное пособие / Г. А. Шаншуров, О. Н. Исакова, Т. В. Дружинина, Т. В. Честюнина; под ред. Г. А. Шаншурова. - Новосибирск: НГТУ, 2019. - 168 с. - ISBN 978-5-7782-4001-8. - Текст: электронный // ЭБС "Консультант студента": [сайт]. - URL: <https://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785778240018.html> - Режим доступа: по подписке.



В работе рассмотрены конкретные примеры проведения патентно-информационного поиска и оформления отчета о патентных исследованиях, как при выполнении выпускных квалификационных работ, так и научно-исследовательских работ. Книга будет полезной студентам, обучающимся по направлениям и "Энергетика и электротехника", а также аспирантам технических специальностей.



**Сереегин, Н. Г.** Эксплуатация и техническое обслуживание продукции машиностроения: учебное пособие / Сереегин Н. Г. , Исаев В. Г. - Москва: АСВ, 2019. - 144 с. - ISBN 978-5-4323-0336-3. - Текст: электронный // ЭБС "Консультант студента": [сайт]. - URL: <https://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785432303363.html> - Режим доступа: по подписке.

В учебном пособии рассматриваются вопросы эксплуатации и технического обслуживания машин и механизмов, а также уделено большое внимание вопросам охраны труда при работе с машинами и механизмами. Учебное пособие предназначено для аспирантов направления подготовки "Машиностроение", изучающих дисциплину "Эксплуатация и техническое обслуживание продукции машиностроения". Кроме того, оно может быть полезно для научных и инженерно-технических работников, решающих вопросы в области эксплуатации и технического обслуживания машин и механизмов.

**Ракитская, М. В.** Основные приёмы формирования рабочих чертежей типовых деталей машиностроения: учебное пособие / М. В. Ракитская. — Санкт-Петербург: БГТУ "Военмех" им. Д.Ф. Устинова, 2018. — 66 с. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/122087> — Режим доступа: для авториз. пользователей.



Содержит описание различных чертежей деталей общего машиностроения. Указываются основные элементы формирования чертежа, на которые следует обратить особое внимание. Рассмотрены особенности детализации. Для студентов технических специальностей заочного отделения.



**Основы технологии машиностроения:** учебное пособие / Х. М. Рахимьянов, Н. П. Гаар, А. Х. Рахимьянов [и др.]. — Новосибирск: НГТУ, 2017. — 142 с. — ISBN 978-5-7782-3357-7. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/118121> — Режим доступа: для авториз. пользователей.

Пособие предназначено для выполнения лабораторных, практических, расчетно-графических работ, предусмотренных рабочей программой по дисциплине «Основы технологии машиностроения». Наряду с методическими указаниями по выполнению лабораторных и практических работ приведены теоретические аспекты изучаемого материала, примеры расчетов, справочные данные, необходимые для выполнения заданий, а также контрольные вопросы для проверки усвоенного материала, что позволит студенту в полной мере подготовиться к выполнению работы.

**Шевченко, Н. Н.** Интеллектуальная собственность: учебное пособие / Н. Н. Шевченко, Д. В. Халтурин. — Томск: ТГАСУ, 2017. — 102 с. — ISBN 978-5-93057-790-7. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/139015> — Режим доступа: для авториз. пользователей.

В учебном пособии рассмотрены объекты интеллектуальной собственности и механизмы правовой охраны в рамках действующего законодательства Российской Федерации.



**Жолобов А.А.,** Технология машиностроения: практикум: учеб. пособие / А.А. Жолобов, А.М. Федоренко, Ж.А. Мрочек, В.Т. Высоцкий, В.А. Лукашенко, А.В. Капитонов - Минск: Выш. шк., 2015. Режим доступа: – URL: <https://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9789850624109.html> - Режим доступа: по подписке.

Написано в соответствии с программой дисциплины "Технология машиностроения". Состоит из пяти глав и приложений информационного и справочного характера. Охватывает проблемы технологии машиностроения, проектирования операций механической обработки и разработки технологических процессов изготовления деталей, а также сборки узлов машин и механизмов.

**Белов, Е. Л.** Автоматизация технологических процессов: учебное пособие / Е. Л. Белов. — Чебоксары: ЧГСХА, 2014. — 55 с. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/139054> — Режим доступа: для авториз. пользователей.

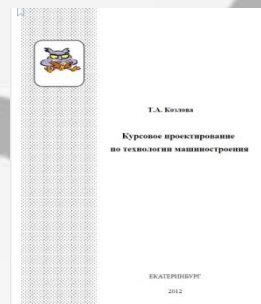
Курс входит в группу дисциплин вариативной части профессионального цикла, включенных в учебный план согласно ФГОС ВПО.



**Кане М.М.** Технология машиностроения. Курсовое проектирование: учеб. пособие / М.М. Кане, А.И. Медведев, И.А. Каштальян, И.М. Бабук, Г.П. Кривко, В.К. Шелег, А.Г. Схиртладзе - Минск: Выш. шк., 2013. Режим доступа: – URL: <https://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9789850622853.html> -Режим доступа: по подписке.

Рассмотрены содержание и методы выполнения курсового проекта по дисциплине "Технология машиностроения" и родственным дисциплинам машиностроительных специальностей учреждений высшего образования. Раскрыты методы анализа исходной информации, выбора типа и организационной формы производства, получения заготовки.

**Козлова, Т. А.** Курсовое проектирование по технологии машиностроения: учебное пособие / Т. А. Козлова. — 2-е изд., перераб. и доп. — Екатеринбург: РГППУ, 2012. — 138 с. — ISBN 5-8050-0083-0. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/5390> — Режим доступа: для авториз. пользователей.



В учебном пособии изложены основные вопросы проектирования технологических процессов механической обработки деталей. Освещены также тематика, состав, объем, структурное построение и правила оформления проекта. Пособие подготовлено с учетом новых стандартов ЕСТПП и ЕСТД. Учебное пособие предназначается для студентов специальности «Профессиональное обучение» (по отраслям) специализации «Технология и оборудование машиностроения», а также может быть полезно для студентов, изучающих технологию машиностроения.



**Малафеев, С. И.** Надежность технических систем: Примеры и задачи. - 2-е изд., стер. - СПб.: 2012. - 316с. – URL:

<https://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785986723075.html> - Режим доступа: по подписке.

Рассмотрены основные понятия теории надежности технических систем. Приведены сведения о физических процессах нарушения работоспособности объектов, математических методах расчетов надежности, мероприятиях, направленных на повышение надежности и живучести систем.

**Бурцев В.М.,** Технология машиностроения. В 2 т. Т. 1:

Основы технологии машиностроения: учеб. для вузов / В.М. Бурцев и др.; под ред. А.М. Дальского, А.И. Кондакова - М. : Издательство МГТУ им. Н. Э. Баумана, 2011. – URL:

<https://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785703834428.html> - Режим доступа: по подписке.

Раскрыты основные понятия и положения технологии машиностроения. Всесторонне рассмотрены основные технологические задачи создания машины, подготовки производства и ее изготовления. Особое внимание уделено вопросам качества. Для студентов машиностроительных специальностей технических вузов и университетов. Может быть полезен работникам промышленности, исследовательских организаций и аспирантам.



Ермолаев В.А.

Технологические процессы в машиностроении: конспект лекций

**Ермолаев, В. А.** Технологические процессы в машиностроении: конспект лекций: учебное пособие / В. А. Ермолаев. — Москва: НИЯУ МИФИ, 2011. — 264 с. — ISBN 978-5-7262-1397-2. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/75719> — Режим доступа: для авториз. пользователей.

Рассмотрены современные и перспективные технологические способы производства чёрных и цветных металлов, изготовление заготовок и деталей машин из металлов и неметаллических материалов: литьём, обработкой добавлением, сваркой, резанием и другими способами. Пособие предназначено для студентов очной, вечерней и заочной форм обучения по специальности

«Технология машиностроения».

621.9.06-229

Ж 74

**Житников, Ю.З.** Технологическая оснастка (Расчет и проектирование): учебное пособие / Ю. З. Житников, Б. Ю. Житников. - Ковров: КГТА, 2011. - 204с. – Текст (визуальный): непосредственный.

Изложена методика полного расчета параметров приспособлений металлорежущих станков и схватов роботов-манипуляторов. Пособие предназначено для студентов машиностроительных специальностей при выполнении курсовых и дипломных проектов, а также для проектировщиков при разработке новых конструкций приспособлений и схватов.

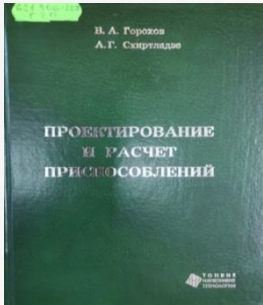


621.9.06-229

Г 70

**Горохов, В.А.** Проектирование и расчет приспособлений: учебник / В. А. Горохов, А. Г. Схиртладзе. - 2-е изд., перераб. и доп. - Старый Оскол: ТНТ, 2009. - 304с. – Текст (визуальный): непосредственный.

В учебнике рассмотрены основные вопросы конструирования и расчета приспособлений; анализируются приспособления к различным типам станков, приводы к ним и передаточные механизмы от приводов к приспособлениям.

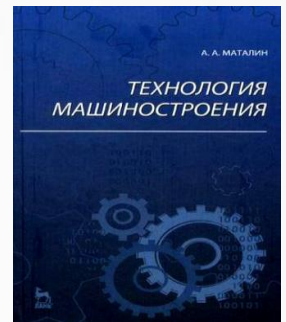


621.002

М33

**Маталин, А.А.** Технология машиностроения: Учебник для вузов / А. А. Маталин. - СПб.: Лань, 2008. - 512с. – Текст (визуальный): непосредственный.

В учебнике важнейшие вопросы технологии излагаются в связи с соответствующими разделами общенаучных дисциплин. Большое внимание уделяется теоретическим основам технологии машиностроения. Подробно рассматриваются теоретическое обоснование и методики проектирования технологических процессов механической обработки и сборки в условиях единичного, серийного и массового типа производств. Представлены методика и особенности проектирования единичных, типовых и групповых технологических процессов, процессов обработки на автоматических линиях и на станках с числовым программным управлением. Особое внимание уделяется вопросам влияния типа и серийности производства на структуру технологических операций, характер технологической оснастки и содержание технологических процессов.



621.002

Ш 16

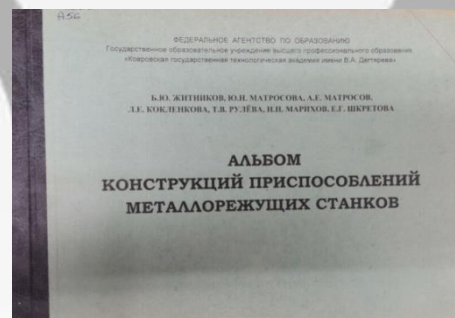
**Шадуя, В.Л.** Современные методы обработки материалов в машиностроении: Учеб. пособие для вузов / В. Л. Шадуя. - Минск: Техноперспектива, 2008. - 314с. – Текст (визуальный): непосредственный. Рассмотрены теоретические основы прогрессивных технологических процессов изготовления деталей в машино- и приборостроении с учетом физико-механических свойств изготавливаемых деталей, их точности и качества поверхности. Изложены методы обработки типовых поверхностей как традиционными методами, так и с использованием высокоскоростных, электрофизических и комбинированных методов обработки.



621.9.06

А 56

**Альбом конструкций приспособлений металлорежущих станков:** учебное пособие / Б.Ю. Житников, Ю.Н. Матросова, А.Е. Матросов и др. - Ковров: КГТА, 2007. - 92с. – Текст (визуальный): непосредственный.



Пособие предназначено для студентов машиностроительных и технологических специальностей при изучении курсов дисциплин «Технология машиностроения», «Автоматизация производственных процессов», «Технологическая оснастка», «Проектирование оснастки и элементов станков с применением САПР», «САПР технологических процессов», «Металлорежущие станки», а также при выполнении курсовых и дипломных проектов.

621.002

Г67

**Горбацевич, А.Ф.** Курсовое проектирование по технологии машиностроения: Учеб. пособие для вузов / А. Ф. Горбацевич, В. А. Шкред. - 5-е изд., стер. - Москва: ООО ИД "Альянс", 2007. - 256с. – Текст (визуальный): непосредственный.



Учебное пособие содержит методический и справочный материал для выполнения курсовых проектов и предназначается для студентов машиностроительных вузов. Разработаны вопросы технологического проектирования, процессов механической обработки. Пособие подготовлено с

учетом новых стандартов.

621.002

С 92

**Схиртладзе, А.Г.** Технологические процессы в машиностроении: Учебник для вузов / А. Г. Схиртладзе. - Москва: Высшая школа, 2007. - 927с. – Текст (визуальный): непосредственный.



Раскрыто содержание основных технологических процессов, применяемых в машиностроении, начиная от методов получения чугуна, стали и других конструкционных материалов и кончая сборкой, испытанием и контролем готовых изделий. Рассмотрены как традиционные (обработка резанием, прокатка, штамповка и др.), так и современные методы формообразования деталей (например, физико-химические); описаны структура технологического процесса и последовательность его разработки.

621.002

Т 38

**Технология машиностроения:** Учебник / Л.В. Лебедев, В.У. Мнацаканян, А.А. Погонин, А.Г. Схиртладзе и др. - Москва: Академия, 2006. - 528с. – Текст (визуальный): непосредственный.



Рассмотрены теоретические основы технологии изготовления и сборки изделий машиностроения. Изложены основные принципы построения типовых технологических процессов изготовления деталей машин. Приведена методика проектирования технологии изготовления деталей и сборки.

621.9.06-529

Ф39

**Фельдштейн, Е.Э.** Обработка деталей на станках с ЧПУ: Учеб. пособие для вузов / Е. Э. Фельдштейн, М. А. Корниевич. - 2-е изд., испр. - Минск: Новое знание, 2006. - 287с. – Текст (визуальный): непосредственный.

Изложены общие сведения об автоматизации производства и основы построения гибких производственных систем. Рассмотрены компоновочные схемы и технологические возможности современных станков с ЧПУ. Описаны различные системы управления станками, а также инструментообеспечение, надзор и диагностика гибких производственных систем.

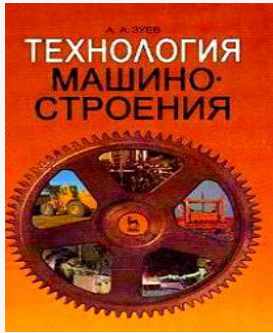


621.002

З-93

**Зуев, А.А.** Технология машиностроения: Учебник / А. А. Зуев. - 2-е, испр. и доп. - СПб.: Лань, 2003. - 496с. – Текст (визуальный): непосредственный.

В учебном пособии освещены основы технологии машиностроения и показано их использование при разработке технологических процессов изготовления деталей и сборки машин на примерах из автотракторного и сельскохозяйственного машиностроения. Дана характеристика технологическим методам обработки резанием, показана последовательность проектирования технологических процессов и освещены вопросы обеспечения требуемого качества изготавливаемых машин. Должное внимание уделено проектированию технологической оснастки.

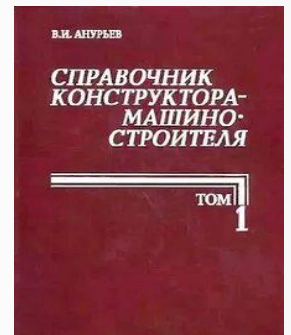


621.001.2

А73

**Анурьев, В.И.** Справочник конструктора-машиностроителя. В 3-х т. Т.1 / В. И. Анурьев. - 4-е изд., перераб.и доп. - Москва: Маш-ие, 2001. - 416с. – Текст (визуальный): непосредственный.

В первом томе приведены общетехнические сведения, справочные данные по материалам, шероховатости поверхности, допускам и посадкам, предельным отклонениям формы и расположения поверхностей, конструктивным элементам деталей, технологичности конструкций, крепежным изделиям, стандартизованным и нормализованным деталям и узлам.

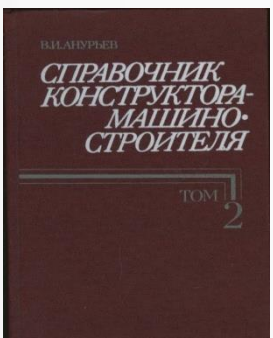


621.001.2

А73

**Анурьев, В.И.** Справочник конструктора-машиностроителя. В 3-х т. Т.2 / В. И. Анурьев. - 4-е изд., перераб.и доп. - Москва: Маш-ие, 2001. - 576с. – Текст (визуальный): непосредственный.

Во втором томе приведены справочные сведения по расчету и конструкциям осей, валов, подшипников скольжения и качения, муфт, зубчатых, червячных, винтовых, цепных, плоских и клиноременных передач, храповых зацеплений и разъемных соединений.

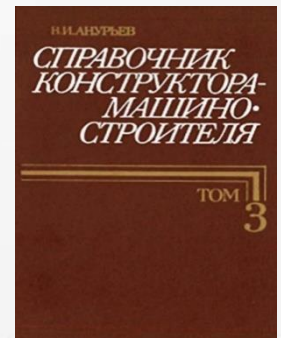


621.001.2

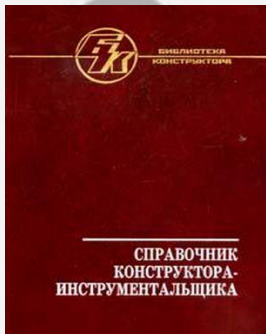
А73

**Анурьев, В.И.** Справочник конструктора-машиностроителя. В 3-х т. Т.3 / В. И. Анурьев. - 6-е изд., перераб.и доп. - Москва: Машиностроение, 2001. - 584с. – Текст (визуальный): непосредственный.

В третьем томе справочника приведены сведения по расчету и конструированию неразъемных соединений, пружин уплотнительных устройств, трубопроводов и арматуры, смазочных, гидравлических и пневматических устройств. В нем также рассмотрены смазочные материалы, приборы, встраиваемые в оборудование, редукторы, электродвигатели.







621.9.02  
С74

**Справочник конструктора-инструментальщика** / Под ред. В.И. Баранчикова. - Москва: Машиностроение, 1994. - 560с. – Текст (визуальный): непосредственный.

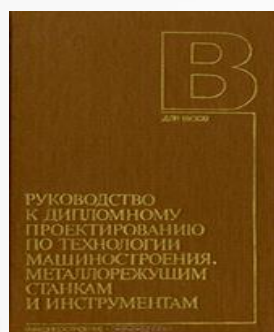
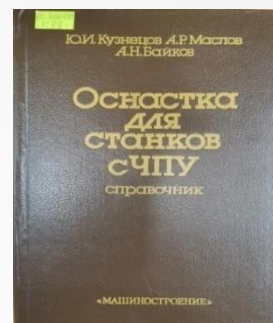
Приведены сведения, необходимые для расчета, проектирования, создания и рациональной эксплуатации инструментов общего назначения, а также режущего инструмента перспективных конструкций, в том числе и специального назначения. Рассмотрены основные положения САПР режущего

инструмента.

621.9.06-529  
К89

**Кузнецов, Ю.И.** Оснастка для станков с ЧПУ: Справочник / Ю. И. Кузнецов, А. Р. Маслов, А. Н. Байков. - 2-е изд., перераб. и доп. - Москва: Машиностроение, 1990. - 512с. – Текст (визуальный): непосредственный.

Приведены сведения о прогрессивной технологической оснастке: станочных приспособлениях, режущем и вспомогательном инструменте, устройствах для контроля, настройки и автоматической смены инструментов для станков с ЧПУ и гибких производственных систем (ГПС). Описаны конструкции переналаживаемой и модульной оснастки, указаны характеристики и области рационального их применения, рассмотрены способы совмещения времени смены заготовок со временем работы станка.



621.002  
Р85

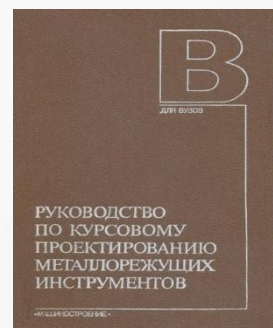
**Руководство к дипломному проектированию по технологии машиностроения, металлорежущим станкам и инструментам: Учеб. пособие для вузов** / Под ред. Л.В. Худобина. - Москва: Машиностроение, 1986. - 288с. – Текст (визуальный): непосредственный.

Освещены тематика, структурное построение, общие правила оформления, вопросы организации проектирования и порядок защиты комплексных и индивидуальных дипломных проектов. Систематизированы методические положения по разработке в дипломных проектах технологических процессов изготовления изделий машиностроения. Даны методические указания по организации производства, расчету и проектированию механических, сборочных цехов, поточных и автоматических линий, использованию ЭВМ, систем автоматизированного проектирования.

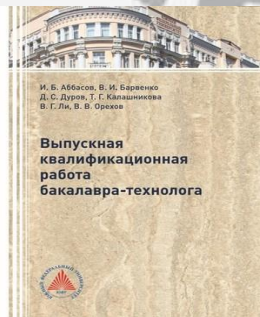
621.9.02  
Р84

**Руководство по курсовому проектированию металлорежущих инструментов: Учеб. пособие для вузов** / Под ред. Г.Н. Кирсанова. - Москва: Машиностроение, 1986. - 288с. – Текст (визуальный): непосредственный.

Изложены общие сведения по методике проектирования инструментов. Даны рекомендации по выбору геометрических и конструктивных параметров, обоснованию выбора типа и конструкции инструмента, материала режущей части. Приведены справочные материалы, необходимые для выполнения заданий и оформления текстовой и графической документации курсового проекта.



### 3. Экономический раздел



**Аббасов, И. Б.** Выпускная квалификационная работа бакалавра-технолога: учебное пособие / И. Б. Аббасов, В. И. Барвенко, Д. С. Дуров, Т. Г. Калашникова и др. - Ростов н/Д: ЮФУ, 2019. - 108 с. - ISBN 978-5-9275-3119-6. - Текст: электронный // ЭБС "Консультант студента": [сайт]. - URL: <https://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785927531196.html> - Режим доступа: по подписке.

Учебное пособие предназначено для выполнения выпускной квалификационной работы дипломниками. Пособие содержит теоретические сведения, методические и практические рекомендации для выполнения, оформления, комплектования и защиты выпускной бакалаврской квалификационной работы в соответствии с действующими нормативными документами высшего образования в РФ и локальными актами, регламентирующими процедуру итоговой аттестации по программам бакалавриата Южного федерального университета.

**Плахотникова, Е.В.** Организация и методология научных исследований в машиностроении: учебник: [16+] / Е.В. Плахотникова, В.Б. Протасьев, А.С. Ямников. – Москва; Вологда: Инфра-Инженерия, 2019. – 317 с.: ил., табл., схем. – Режим доступа: по подписке. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=564325> – Библиогр.: с. 312 - 313. – ISBN 978-5-9729-0391-7.



Рассмотрены современные представления о науковедении и организации научного труда, предложены основы методологии науки в машиностроительных производствах. Показана история машиностроительной науки, даны сведения о выдающихся отечественных и зарубежных учёных и научных школах.

Предложен обзор методов оценки наиболее перспективных с точки зрения науки областей современного машиностроения. Для магистрантов направлений подготовки «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств».



621.002  
P85

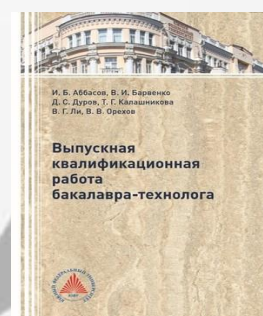
**Руководство к дипломному проектированию по технологии машиностроения, металлорежущим станкам и инструментам:** Учеб. пособие для вузов / Под ред. Л.В. Худобина. – Москва: Машиностроение, 1986. – 288с. – Текст (визуальный): непосредственный.

Освещены тематика, структурное построение, общие правила оформления, вопросы организации проектирования и порядок защиты комплексных и индивидуальных дипломных проектов. Систематизированы методические положения по разработке в дипломных проектах технологических процессов изготовления изделий машиностроения. Даны методические указания по организации производства, расчету и проектированию механических, сборочных цехов, поточных и автоматических линий, использованию ЭВМ, систем автоматизированного проектирования.

### 4. Охрана труда

**Аббасов, И. Б.** Выпускная квалификационная работа бакалавра-технолога: учебное пособие / И. Б. Аббасов, В. И. Барвенко, Д. С. Дуров, Т. Г. Калашникова и др. – Ростов н/Д: ЮФУ, 2019. – 108 с. – ISBN 978-5-9275-3119-6. –Текст: электронный // ЭБС «Консультант студента»: [сайт]. – URL: <https://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785927531196.html> – Режим доступа: по подписке.

Учебное пособие предназначено для выполнения выпускной квалификационной работы дипломниками. Пособие содержит теоретические сведения,



методические и практические рекомендации для выполнения, оформления, комплектования и защиты выпускной бакалаврской квалификационной работы в соответствии с действующими нормативными документами высшего образования в РФ и локальными актами, регламентирующими процедуру итоговой аттестации по программам бакалавриата Южного федерального университета.



621.002

P85

**Руководство к дипломному проектированию по технологии машиностроения, металлорежущим станкам и инструментам:** Учеб. пособие для вузов / Под ред. Л.В. Худобина. – Москва: Машиностроение, 1986. – 288с. – Текст (визуальный): непосредственный.

Освещены тематика, структурное построение, общие правила оформления, вопросы организации проектирования и порядок защиты комплексных и индивидуальных дипломных проектов. Систематизированы методические положения по разработке в дипломных проектах технологических процессов изготовления изделий машиностроения. Даны методические указания по организации производства, расчету и проектированию механических, сборочных цехов, поточных и автоматических линий, использованию ЭВМ, систем автоматизированного проектирования.

**Благодарим за внимание и желаем вам дальнейшие плодотворной работы,  
новых идей и удачной защиты**

31.01.2024 г.

Издания расположены в хронологическом порядке.

Виртуальную выставку подготовила библиотекарь 2 категории Логинова Ю.А.

**НАУЧНО - ТЕХНИЧЕСКАЯ БИБЛИОТЕКА ФГБОУ ВО «КГТА ИМ.  
ДЕГТЯРЕВА»**

**Телефон: 8(49232) 6-96-00, доб. 128**

**Адрес эл. почты: [ntb @ dksta.ru](mailto:ntb@dksta.ru)**

**Страница НТБ на официальном сайте «КГТА им. В.А. Дегтярева»:**

**<https://dksta.ru/biblio>**

**ВКонтакте: <https://vk.com/b.kgta>**