

**Аннотация рабочей программы дисциплины
ФТД 01 «Обоснование выбора режущих инструментов
в зависимости от типа станков с ЧПУ»**

Целью освоения дисциплины является формирование навыков подбора режущего инструмента в зависимости от используемого типа станков с ЧПУ, выбора лезвийной обработки при изготовлении изделий машиностроения на станках с ЧПУ.

Формирование компетенций в области конструкторско-технологического обеспечения машиностроительных производств.

Формируемые компетенции:

СК-1: способен осуществлять подбор режущего инструмента в зависимости от используемого типа станков с ЧПУ, выбирать методы лезвийной обработки при изготовлении изделий машиностроения на станках с ЧПУ;

СК-1 (ИД-1): анализирует методы подбора режущего инструмента в зависимости от используемого типа станков с ЧПУ, выбора лезвийной обработки при изготовлении изделий машиностроения на станках с ЧПУ;

СК-1 (ИД-2): применяет навыки подбора режущего инструмента в зависимости от используемого типа станков с ЧПУ, выбора лезвийной обработки при изготовлении изделий машиностроения на станках с ЧПУ;

СК-1 (ИД-3): владеет навыками подбора режущего инструмента в зависимости от используемого типа станков с ЧПУ, выбора лезвийной обработки при изготовлении изделий машиностроения на станках с ЧПУ.

Форма промежуточной аттестации: зачет.