

Аннотация рабочей программы дисциплины Б1.О.26 «Режущий инструмент»

Целью освоения дисциплины является формирование навыков в области машиностроительных производств, при изучении основных типов режущих инструментов, их классификации, проектирования и применения в технологических процессах.

Формирование компетенций в области конструкторско-технологического обеспечения машиностроительных производств.

Формируемые компетенции:

ОПК-5 Способен использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда;

ОПК-5 (ИД-3): Использует основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда

ОПК-7 Способен участвовать в разработке технической документации, связанной с профессиональной деятельностью;

ОПК-7 (ИД-3): Участвует в разработке технической документации, связанной с профессиональной деятельностью

ПК-3 Способен участвовать в организации процессов разработки и производства изделий машиностроения, средств их технологического оснащения и автоматизации, выборе технологий, и указанных средств вычислительной техники для реализации процессов проектирования, изготовления, диагностирования и программных испытаний изделий;

ПК-3 (ИД-2): Участвует в организации процессов разработки и производства средств технологического оснащения процессов производства изделий машиностроения

ПК-6 Способен участвовать в организации на машиностроительных производствах рабочих мест, их технического оснащения, размещения оборудования, средств автоматизации, управления, контроля и испытаний, эффективного контроля качества материалов, технологических процессов, готовой продукции.

ПК-6 (ИД-2): Участвует в организации на машиностроительных производствах технического оснащения рабочих мест.

Форма промежуточной аттестации: экзамен.