

**Аннотация рабочей программы дисциплины**  
**Б1.О.24 «Технологические процессы в машиностроении»**

Целью освоения дисциплины является получение знаний в области конструирования и производства заготовок, а также методов обработки поверхностей.

Формирование компетенций в области конструкторско-технологического обеспечения машиностроительных производств.

Формируемые компетенции:

ОПК-1 Способен применять современные экологичные и безопасные методы рационального использования сырьевых и энергетических ресурсов в машиностроении

ОПК-1 (ИД-2) Применяет современные методы рационального использования энергетических ресурсов в машиностроении

ОПК-3 – способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование;

ОПК-3 (ИД-1): Изучает функциональные возможности нового технологического оборудования

ОПК-3 (ИД-2): применяет полученные знания для освоения нового технологического оборудования.

ПК-2 – способен участвовать в разработке проектов изделий машиностроения, средств технологического оснащения, автоматизации и диагностики машиностроительных производств, технологических процессов их изготовления и модернизации с учетом технологических, эксплуатационных, эстетических, экономических, управленческих параметров и использованием современных информационных технологий и вычислительной техники, а также выбирать эти средства и проводить диагностику объектов машиностроительных производств с применением необходимых методов и средств анализа;

ПК-2 (ИД-2): выбирает средства технологического оснащения, автоматизации и диагностики машиностроительных производств с учетом технологических, эксплуатационных, эстетических, экономических, управленческих параметров и использованием современных информационных технологий и вычислительной техники;

ПК-5 – способен осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных производств, участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств диагностики, автоматизации, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов для их реализации;

ПК-5 (ИД-1): Осваивает на практике и совершенствует технологии, системы и средства машиностроительных производств

ПК-5 (ИД-2): участвует в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий;

ПК-7 – способен осваивать и применять современные методы организации и управления машиностроительными производствами, выполнять работы по доводке и освоению технологических процессов, средств и систем технологического оснащения, автоматизации, управления, контроля, диагностики в ходе подготовки производства новой продукции, оценке их инновационного потенциала, по определению соответствия выпускаемой продукции требованиям регламентирующей документации, по стандартизации, унификации технологических процессов, средств и систем технологического оснащения, диагностики, автоматизации и управления выпускаемой продукцией.

ПК-7 (ИД-1): Осваивает и применяет современные методы организации и управления машиностроительными производствами

ПК-7 (ИД-2): выполняет работы по доводке и освоению технологических процессов, средств и систем технологического оснащения, автоматизации, управления, контроля, диагностики в ходе подготовки производства новой продукции.

Форма промежуточной аттестации: зачет, экзамен.