

## **Аннотация рабочей программы дисциплины**

### **Б1.В.ОД.8 «Технология машиностроения»**

Целью освоения дисциплины является формирование навыков в области машиностроительных производств при изучении методики проектирования технологических процессов изготовления деталей машин, сборки машин и ее составных частей; изучении особенностей достижения требуемой точности при сборке типовых соединений машин; при формировании навыков разработки технологических процессов изготовления различных групп деталей машин и навыков разработки комплектов технологической документации для изготовления деталей машин и сборки машин и ее составных частей.

Формирование компетенций в области конструкторско-технологического обеспечения машиностроительных производств.

Формируемые компетенции:

*профессиональные:*

ПК-5 – способность участвовать в проведении предварительного технико-экономического анализа проектных расчетов, разработке (на основе действующих нормативных документов) проектной и рабочей и эксплуатационной технической документации (в том числе в электронном виде) машиностроительных производств, их систем и средств, в мероприятиях по контролю соответствия разрабатываемых проектов и технической документации действующим нормативным документам, оформлении законченных проектно-конструкторских работ;

ПК-6 – способность участвовать в организации процессов разработки и изготовления изделий машиностроительных производств, средств их технологического оснащения и автоматизации, выборе технологий, и указанных средств вычислительной техники для реализации процессов проектирования, изготовления, диагностирования и программных испытаний изделий;

ПК-19 – способность осваивать и применять современные методы организации и управления машиностроительными производствами, выполнять работы по доводке и освоению технологических процессов, средств и систем технологического оснащения, автоматизации, управления, контроля, диагностики в ходе подготовки производства новой продукции, оценке их инновационного потенциала; по определению соответствия выпускаемой продукции требованиям регламентирующей документации; по стандартизации, унификации технологических процессов, средств и систем технологического оснащения, диагностики, автоматизации и управления выпускаемой продукцией.

Форма промежуточной аттестации: экзамен, зачет.